



案例分析

电子标签拆零拣选

定制无菌包装车间

挑战和困难

1. 成立无菌包装车间需要持有卫生许可证资质;
2. 操作流程复杂;
3. 客户要求的响应速度快,成本较高

解决方案

1. 为客户定制无菌包装车间
2. 组建专业的包装团队;
3. 提供完善的流程控制;

优化结果

1. 降低了人工成本;
2. 减少了流通环节;
3. 为销售提供有力支持;
4. 降低了操作成本

联系我司 快消产品专家:

025-87139231

sinotransone@sinotrans.com

<http://logistics.sinotrans.com>

近年来,随着人们生活水平的提高,购买力的增强,互联网电商时代的个性化购买体验需求大幅上升,使得不少快消品厂商除了兼顾传统的销售模式外,还需要对产品进行分组、包装、贴标、打码等服务以迎合消费模式的变革。因此,选择是否由工厂代工、转包给包装公司或者交给第三方物流供应商,作为生产厂商面临运营成本、操作质量、响应速度的多重抉择。能否提供个性化、专业性的增值服务已经成为衡量第三方物流供应商服务水平的重要指标,我们针对快消品行业的特性和消费模式的变革,为客户提供个性化、专业性的增值服务。

● 挑战和困难

某大型国外生活用纸制造商生产的纸尿裤是从国外进口的,在国内需要进行分组、二次包装、封箱打码后才能正常进入国内市场流通。由于卫生要求较高,需要专业的、有卫生许可证资质的无菌包装车间和操作团队才能完成。

● 解决方案

我们秉承为客户提供全程供应链解决方案的理念,通过多方努力,凭借我们在增值服务领域多年积累和沉淀的行业经验,并协调多方关系,在成品仓库内部,单独为该客户量身定制了一间独立的无菌包装车间,并组建专业的包装队伍,经过严格培训和标准化的操作,使产品质量达到客户要求。

● 优化结果

解决了客户的后顾之忧。同时,帮助客户节省了流通环节,为客户顺利打开国内市场提供了强有力的保障和支持,也为双方的战略合作打下了更为坚实的基础。